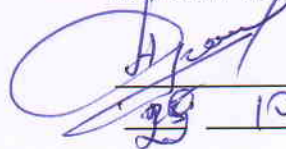


«УТВЕРЖДАЮ»

Главный инженер ААЭК



А.Р. Григорян
2025г.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМА РАБОТ

по восстановления корпуса и днища БСП металлической обшивкой с внутренней стороны
D=4800 мм, H=5610 мм: қд. № 38667-Т

п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
	Восстановление корпуса.			
1	Обработка поверхностей кромок для подготовки сварки новых стальных листов. 90 дм x 0,08 дм x 0,04 дм=0,288 дм ³	дм ³	0,288	
2	Зачистка сварных швов и околошовных поверхностей до металлического блеска. 90 дм x 0,26 дм = 23,4 дм ²	дм ²	23,4	
3	ԱնտաղակաՆ կառուցվածքների տարրերի պատրաստում զանգվածը մինչև 0.2տ: Թերթավոր փղշալտ Ե=8 մմ. 1,0x2,0 մ x 9 x 62,88 լպ/մ ² =1132,2 կպ:	кг	1132,2	
4	Установка элементов металлических конструкции с массой до 0.2т. Сталь листовая Ե=8 мм: 1,0x2,0 м ² x 9 шт x 62,88 кг/м ² = 1132,2 кг.	кг	1132,2	
5	Выполнение сварочных работ для восстановления днища. 9 м+15 м +15 = 39,1 м.	п.м	39,1	
	Восстановление днища.			
1	Обработка поверхностей кромок для подготовки сварки новых стальных листов. 390 дм x 0,1 дм x 0,05 дм x 2 = 3,9 дм ³	дм ³	3,9	
2	Зачистка сварных швов и околошовных поверхностей до металлического блеска. 390 дм x 0,26 дм = 101,4 дм ²	дм ²	101,4	
3	Установка элементов металлических конструкции с массой до 0.2т.Сталь листовая Ե=10 мм: 1,0 x 2,0 м ² x 12 x 78,6 кг/м ² = 1886,4 кг.	кг	1886,4	
4	Установка днища металлической конструкции весом до 0.2т. Сталь литвая Ե=10 мм. 1,0x2,0 м ² x 12 x 78,6 кг/м ² = 1886,4 кг:	кг	1886,4	
5	Выполнение сварочных работ для восстановления днища.	п.м	39,0	

п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
7	Горизонтальное транспортирование металлических листов для обшивки на расстояние свыше 100м тележками.	т	3,02	
8	Выгрузка металлических листов для обшивки в ручную на ремонтную площадку.	т	3,02	
9	Երեսապատվածքի թիթեղների իջեցում բարի մեջ որմնանցքով ձեռքով:	տ	3,02	
10	Открытие проема для выполнение работ 1000мм x 1000мм. Сборка со сваркой. հավաքում երակցումով:	п.м	4,0	
	Работы выполняются в стесненных условиях.			
	Необходимые материалы, для выполнения работ, которые предоставляется со стороны ПОДРЯДЧИКА.			
1	Сталь листовая б=10 мм:	м ²	24,0	
2	Сталь листовая б=8 мм:	м ²	18,0	
3	Электрод УОНИ 13/45 Ф=4мм: Корпус 4,308м x 10,8 = 46,5 кг. Днища 3,9 м x 15,7 = 61,23,0 кг: Итого 46,5+61,2 = 107,7 кг.	кг	107,70	
4	Камень шлифовальный Ф=230x6x22 мм.	шт	20	
5	Отрезной круг Ф=230x2x22 мм.	шт	6	

Зам главного инженера по ремонту

М.С. Карапетян

Начальник ОППР

А.А. Мкртчян

Начальник ХЦ

А.С. Хачатрян